

ICS 39.060

Y 88

团 体 标 准

T/PYZBCSH 0001—2020

贵金属饰品 镶嵌术语

Precious metal adornment—Setting terminology

XX—XX—XX 发布

XX—XX—XX 实施

广州市番禺区珠宝厂商会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2020给出的规则起草。

本标准由广州市番禺区珠宝厂商会提出并归口。

本标准起草单位：六福珠宝（广州）有限公司、盛丰珠宝金行有限公司、誉宝集团（香港）有限公司、广州市卓尔珠宝股份有限公司。

本标准主要起草人：。

本标准为首次发布。

贵金属饰品 镶嵌术语

1 范围

本标准规定了贵金属饰品镶嵌工艺的通用术语、镶嵌结构术语、镶嵌分类术语、镶嵌工序术语、镶嵌质量术语以及镶嵌工具术语。

本标准适用于贵金属饰品的镶嵌工艺。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 1689—2006 贵金属饰品术语

QB/T 4189—2011 贵金属首饰工艺质量评价规范

3 通用术语

3.1

贵金属饰品 precious metal adornment

贵金属材料制成的首饰和摆件。

[来源：QB/T 1689—2006，3.1.1]

3.2

宝石 gems

天然珠宝玉石和人工珠宝玉石的统称。

3.3

主石 main stone

单件宝石饰品中体积最大的一颗宝石。

3.4

副石 side stone

衬石 lining stone

单件宝石饰品中除主石以外的其他宝石。

3.5

镶嵌 setting

利用贵金属托架的力学作用固定宝石的制作工艺。

3.6

微镶 pave setting

在显微镜下进行镶嵌的一种方法。

[来源：QB/T 4189—2011，3.15]

3.7

蜡镶 wax setting

把宝石镶嵌在蜡模上，采用失蜡铸造法直接浇铸成型的镶嵌方法。

4 镶嵌结构术语

4.1

镶口 setting scoop

石托 gem holder

镶嵌宝石的位置。

4.2

包角 wrap angle

固定宝石尖角位的金属。

4.3

镶壁 setting wall

逼镶中嵌牢宝石的金属位，参见附录A图A.1。

4.4

镶边 setting edge

嵌牢宝石的金属面，参见附录A图A.1。

4.5

镶爪 setting prong

爪镶镶口周围嵌牢宝石的柱状金属，简称爪。

4.6

爪头 prong tip

爪镶中用于嵌牢宝石的柱状金属顶端，参见附录A图A.1。

4.7

爪身 prong body

爪镶中用于嵌牢宝石的整个柱状金属，参见附录A图A.1。

4.8

爪脚 prong foot

爪镶中用于嵌牢宝石的柱状金属底端，参见附录A图A.1。

4.9

面框 upper frame

用于固定镶口结构上部的金属线框，参见附录A图A.1。

4.10

底框 bottom frame

用于固定镶口结构底部的金属线框，参见附录A图A.1。

5 镶嵌分类术语

5.1

爪镶 prong setting

指以两个以上的贵金属爪抓住宝石，以起到固定作用的镶嵌方法，爪的数量可以有三爪、四爪、六爪等；爪的形态有圆爪、方爪、三角爪、梨形爪、心形爪等。

[来源：QB/T 4189—2011，3.11]

5.1.1

圆形爪镶 round prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为圆柱形的镶嵌方法。

5.1.2

异形爪镶 special-shaped prong setting

爪镶中，镶爪为除圆柱形之外其他形状（例如椭圆形、心形、齿形、虎爪形、三角形等）的镶嵌方法。

5.1.3

椭圆爪镶 oval prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为椭圆形的镶嵌方法。

5.1.4

心形爪镶 heart prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为心形的镶嵌方法。

5.1.5

齿形爪镶 tooth prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为齿形的镶嵌方法。

5.1.6

虎爪镶 tiger prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为虎爪形的镶嵌方法。

5.1.7

三角爪镶 triangular prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为三角形的镶嵌方法。

5.1.8

尖爪镶 sharp prong setting

爪镶中，镶爪的主体外形为尖爪形的镶嵌方法。

5.1.9

包角爪镶 corner prong setting

爪镶中，只包裹住宝石尖角的镶嵌方法。

5.2

包镶 bezel setting

把宝石腰部包在贵金属托架之内的镶嵌方法。

[来源：QB/T 4189—2011，3.12]

5.2.1

全包镶 full bezel setting

包镶中，宝石腰部完全被金属边包裹的镶嵌方法。

5.2.2

半包镶 part bezel setting

包镶中，宝石的部分腰部被金属边包裹的镶嵌方法。

5.3

逼镶 channel setting

在镶口侧边开出嵌槽，将宝石放进嵌槽中并加压固定的镶嵌方法。

5.3.1

半逼镶 part channel setting

逼镶中，宝石的部分腰部被金属包围的镶嵌方法。

5.3.2

轨道镶 bar channel setting

逼镶中，多粒宝石呈排状，粒粒紧密相连排列于两个金属壁形成的轨道镶口中的镶嵌方法。

5.3.2.1

单轨道镶 single track channel setting

轨道镶中，单边开槽打压的镶嵌方法。

5.3.2.2

双轨道镶 double track channel setting

轨道镶中，双边开槽打压的镶嵌方法。

5.4

抹镶 tube setting

闷镶 burished setting

在镶口周边挤压一圈金属边以固定宝石的镶嵌方法。

5.4.1

全抹镶 full tube setting

宝石腰部全部用抹镶镶嵌的方法。

5.4.2

半抹镶 part tube setting

宝石的部分腰部用抹镶镶嵌，另一部分用微钉固定的镶嵌方法。

5.5

无边镶 invisible edge setting

在被镶嵌材料的腰上开槽，通过相互拼接和亭部、冠部的拼凑，固定被镶嵌材料的镶嵌方法。

[来源: QB/T 4189—2011, 3.17]

5.5.1

爪无边镶 prong invisible setting

无边镶中，金属边为爪结构的镶嵌方法。

5.5.2

逼无边镶 channel invisible setting

无边镶中，金属边为平面结构的镶嵌方法。

5.6

钉镶 peg setting

在金属材料上铲出若干个小钉用以固定宝石的镶嵌方法。

[来源: QB/T 4189—2011, 3.16]

5.6.1

起钉镶 peg chiseling setting

钉镶中，在没有钉孔的饰品托架上，手工雕出小钉以固定宝石的镶嵌方法。

5.6.1.1

二粒钉镶 two peg setting

起钉镶中，每颗宝石边起两粒钉的镶嵌方法。

5.6.1.2

三粒钉镶 three peg setting

起钉镶中，每颗宝石边起三粒钉的镶嵌方法。

5.6.1.3

四粒钉镶 four peg setting

起钉镶中，每颗宝石边起四粒钉的镶嵌方法。

5.6.1.4

梅花钉镶 five peg setting

起钉镶中，在宝石镶口间起五粒钉，形如梅花的镶嵌方法。

5.6.1.5

乱钉镶 multi-peg setting

起钉镶中，每颗宝石边起无规则数粒钉的镶嵌方法。

5.6.2

钉版镶 precut peg setting

钉镶中，在开好钉孔的饰品托架上进行镶嵌的镶嵌方法。

5.6.3

齿钉镶 tooth peg setting

钉镶中，介于齿镶和起钉镶两者之间，利用已有的金属小齿在近根部来镶住宝石的镶嵌方法。

5.6.4

共钉镶 share peg setting

钉镶中，一个钉被多个宝石所共用的镶嵌方法。

5.6.5

飞边镶 Italy setting

又称意大利镶，宝石腰围被金属边包围，金属钉压住宝石腰围上部的镶嵌方法。

6 镶嵌工序术语

6.1

度石 sizing the stone

用宝石的形状去衡量贵金属饰品镶口的规格，确定镶嵌所需位置大小的工序。

6.2

定位 positioning the stone

选用合适的镶石工具在镶口上确定宝石卡位的工序。

6.3

座石 seating the stone

将宝石放入预先调好的镶口内，确认宝石和镶口是否放置均匀，确保表面平衡，不松脱，不偏置，且完全吻合的工序。

6.4

固石 securing the stone

使用合适的工具，将宝石固定在镶口里的工序。

6.5

修饰 trimming

用合适工具将已镶嵌宝石的镶口周边、钉爪等进行修整的工序。

7 镶嵌质量术语

7.1

牢固度 fastness

宝石镶于贵金属托架上的牢固程度。

7.2

石面水平度 stone surface levelness

宝石放进镶口后，石面与水平线的倾斜度。

8 镶嵌工具术语

8.1

镶石针 stone setting needle

镶石时用到的针具，如钢针、三角针等。

8.2

圆嘴钳 round pliers

钳头呈圆锥形、适宜于将金属薄片及金属丝弯成圆形的钳形工具。

8.3

四分锤 half inch hammer

有木制手柄、锤头一头为方形、另一头是呈45度斜坡形的钢锤。

8.4

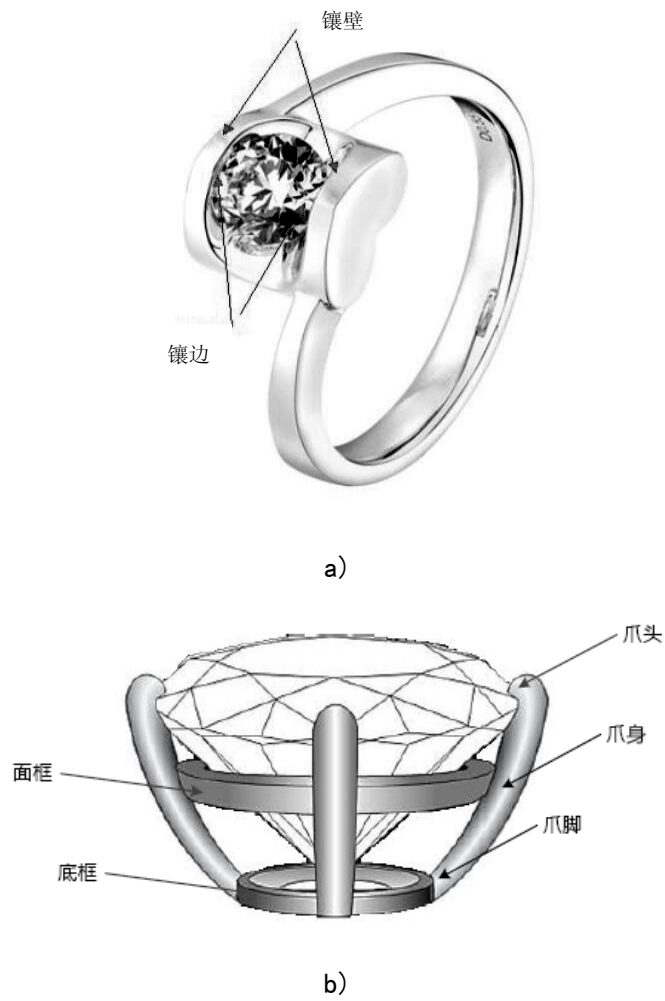
火漆 sealing wax

以松脂和石蜡为主要原料制成的、用来固定金属以便镶嵌宝石的粘贴剂。

AA

附录 A
(资料性附录)
镶嵌结构示意图

镶嵌结构示意图参见图A.1。



图A.1 镶嵌结构示意图

中文索引

B

半包镶.....	5.2.2
半逼镶.....	5.3.1
半抹镶.....	5.4.2
包角.....	4.2
包角爪镶.....	5.1.9
宝石.....	3.2
包镶.....	5.2
逼无边镶.....	5.5.2
逼镶.....	5.3

C

齿钉镶.....	5.6.3
齿形爪镶.....	5.1.5

D

单轨槽镶.....	5.3.2.1
底框.....	4.10
定位.....	6.2
钉镶.....	5.6
钉版镶.....	5.6.2
度石.....	6.1

E

二粒钉镶.....	5.6.1.1
-----------	---------

F

飞边镶.....	5.6.5
副石.....	3.4

G

共钉镶.....	5.6.4
固石.....	6.4
轨道镶.....	5.3.2
贵金属饰品.....	3.1

H

虎爪镶.....	5.1.6
火漆.....	8.4

J	
尖爪镶	5.1.8
L	
蜡镶	3.7
牢固度	7.1
乱钉镶	3.7
M	
梅花钉镶	5.6.1.4
面框	4.9
抹镶（闷镶）	5.4
Q	
起钉镶	5.6.1
全包镶	5.2.1
全抹镶	5.4.1
S	
三角爪镶	5.1.7
三粒钉镶	5.6.1.2
石面水平度	7.2
双轨槽镶	5.3.2.2
四分锤	8.3
四粒钉镶	5.6.1.3
T	
椭圆爪镶	5.1.3
W	
微镶	3.6
无边镶	5.5
X	
镶臂	4.3
镶边	4.4
镶口（石托）	4.1
镶嵌	3.5
镶石针	8.1
镶爪	4.5
心形爪镶	5.1.4
修饰	6.5
Y	

异形爪镶..... 5.1.2
圆形爪镶..... 5.1.1
圆嘴钳..... 8.2

Z

主石..... 3.3
爪脚..... 4.8
爪身..... 4.7
爪头..... 4.6
爪无边镶..... 5.5.1
爪镶..... 5.1
座石..... 6.3

英文索引

B

bar channel setting	5.3.2
bezel setting	5.2
bottom frame	4.10

C

channel invisible setting	5.5.2
channel setting	5.3
corner prong setting	5.1.9

D

double track channel setting	5.3.2.2
------------------------------------	---------

F

fastness	7.1
five peg setting	5.6.1.4
four peg setting	5.6.1.3
full bezel setting	5.2.1
full tube setting	5.4.1

G

gems	3.2
------------	-----

H

half inch hammer	8.3
heart prong setting	5.1.4

I

invisible edge setting	5.5
Italy setting	5.6.5

M

main stone	3.3
multi-peg setting	5.6.1.5
music game machine	4.2

O

oval prong setting	5.1.3
--------------------------	-------

P

part bezel setting	5.2.2
--------------------------	-------

part channel setting.....	5.3.1
part tube setting.....	5.4.2
pave setting.....	3.6
peg chiseling setting.....	5.6.1
peg setting.....	5.6
positioning the stone.....	6.2
precious metal adornment.....	3.1
precut peg setting.....	5.6.2
prong body.....	4.7
prong foot.....	4.8
prong invisible setting.....	5.5.1
prong setting.....	5.1
prong tip.....	4.6

R

round pliers.....	8.2
round prong setting.....	5.1.1

S

sealing wax.....	8.4
seating the stone.....	6.3
securing the stone.....	6.4
setting.....	3.5
setting edge.....	4.4
setting prong.....	4.5
setting scoop.....	4.1
setting wall.....	4.3
share peg setting.....	5.6.4
sharp prong setting.....	5.1.8
side stone.....	3.4
single track channel setting.....	5.3.2.1
sizing the stone.....	6.1
special-shaped prong setting.....	5.1.2
stone setting needle.....	8.1
stone surface levelness.....	7.2

T

three peg setting.....	5.6.1.2
tiger prong setting.....	5.1.6
tooth peg setting.....	5.6.3
tooth prong setting.....	5.1.5
triangular prong setting.....	5.1.7
trimming.....	6.5

tube setting..... 5.4
two peg setting..... 5.6.1.1

U

upper frame..... 4.9

W

wax setting..... 3.7
wrap angle..... 4.2

